

# Ovo321<sup>®</sup>

Expertos en automatización y manipulación de sistemas de trabajo para el sector avícola.



**SANOVO**   
TECHNOLOGY GROUP



# OPCIONES

APILADOR DE BANDEJAS SX40



OPTILOADER 12C PLUS



PALETIZADOR DE PILAS



OPTI-ACUMULADOR



PALETIZADOR DE CAJAS



PALETIZADOR DE PILAS



# OPCIONES

VEHICULOS GUIADOS AUTOMATICOS "AGV"



FARMPACKERS

PALETIZADOR DE CAJAS



PALETIZADOR DE CAJAS COFLEX



DES-PALETIZADOR DE PILAS



DES-PALETIZADOR DE PILAS



# OPCIONES

MESAS ACUMULO



- BANDAS SALIDA CLASIFICADORA BASCULANTES
- CONTIFLOW
- TRANSPORTADOR DE CAJAS

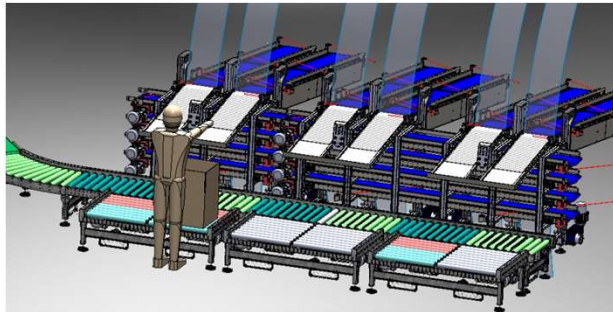
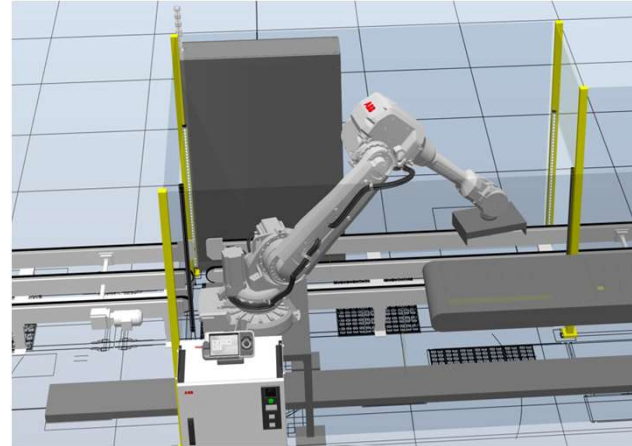
MAQUINA DE TAPAS DE CARTÓN



MAQUINA DE TAPAS DE PLASTICO



ROBOT PARA PALETIZADO DE BANDEJAS EN CAJAS O SOBRE PALETS



**Ovo3a**<sup>®</sup>

**SANOVO**   
TECHNOLOGY GROUP

# OPCIONES FARMPACKER

FARMPACKER 200



FARMPACKER 70



FARMPACKER 40



FARMPACKER 100



APILADOR DE BANDEJAS SX20



APILADOR DE BANDEJAS SX40



**Ovo3a**<sup>®</sup>

**SANOVO**   
TECHNOLOGY GROUP

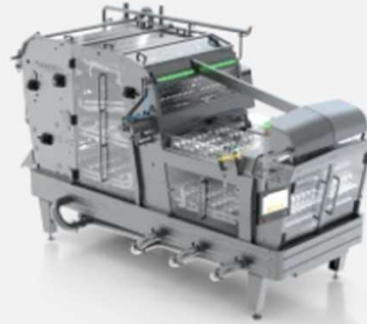
# CASCADORAS



## Breaker Pro 6

- ✓ Hasta 75,600 huevos / hora
- ✓ Hasta 210 cajas / hora

Desarrollado para tener el rendimiento más alto de la industria y el menor impacto ambiental posible. Está equipada con soluciones de última generación, estableciendo nuevos estándares para las máquinas para romper huevos.



## Breaker Pro 12

- ✓ Hasta 151,200 huevos / hora
- ✓ Hasta 420 cajas / hora

Desarrollado para tener el rendimiento más alto de la industria y el menor impacto ambiental posible. Está equipada con soluciones de última generación, estableciendo nuevos estándares para las máquinas para romper huevos.



## Breaker Pro 18

- ✓ Hasta 226,800 huevos / hora
- ✓ Hasta 630 cajas / hora

Desarrollado para tener el rendimiento más alto de la industria y el menor impacto ambiental posible. Está equipada con soluciones de última generación, estableciendo nuevos estándares para las máquinas para romper huevos.

# CASCADORAS



## OptiBreaker Plus 6

- ✓ 72,000 huevos / hora
- ✓ 200 cajas / hora

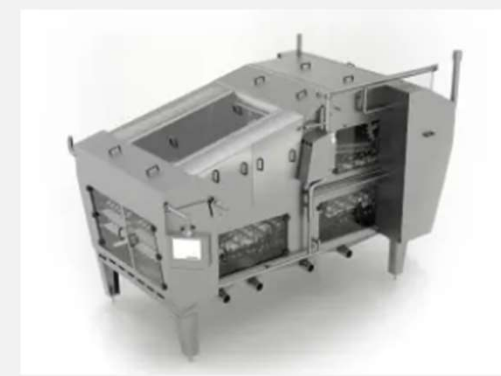
Desarrollado para líderes del mercado. La tecnología de rotura de huevos más avanzada de la industria del huevo. Esta máquina para romper huevos tiene el rendimiento de producción más alto, la mejor técnica de separación de su clase y un sistema altamente higiénico. No hay nada mejor.



## OptiBreaker Plus 8

- ✓ 90,000 huevos / hora
- ✓ 250 cajas / hora

Desarrollado para líderes del mercado. La tecnología de rotura de huevos más avanzada de la industria del huevo. Esta máquina rompe huevos tiene el mayor rendimiento de producción, la mejor técnica de separación de su clase, un sistema altamente higiénico y a un precio económico. No hay nada mejor.



## OptiBreaker Plus 12

- ✓ 144,000 huevos / hora
- ✓ 400 cajas / hora

Desarrollado para líderes del mercado. La máquina rompehuevos industrial más avanzada, con el mayor rendimiento de producción, la mejor técnica de separación de su clase, sistema altamente higiénico. No hay nada mejor.

# CASCADORAS



## OptiBreaker Plus 18

- ✓ 216,000 huevos / hora
- ✓ 600 cajas / hora

Desarrollado para líderes del mercado. La tecnología de rotura de huevos más avanzada de la industria del huevo. Máximo rendimiento de producción, la mejor técnica de separación de su clase, sistema altamente higiénico. No hay nada mejor.



## OptiBreaker Basic 2

- ✓ 21,600 huevos / hora
- ✓ 60 cajas / hora

La tecnología de rotura y separación de huevos líder en la industria para **producciones de huevo líquido de alta calidad a pequeña escala.**



## OptiBreaker Basic 5

- ✓ 39,600 huevos / hora
- ✓ 110 cajas / hora

La tecnología de rotura y separación de huevos líder en la industria para **producciones de huevo líquido de alta calidad a pequeña escala.** NUEVO: LinkPro para el monitoreo en tiempo real del rendimiento de la máquina, en cualquier momento y en cualquier lugar.



# CASCADORAS



## OptiBreaker Basic 6

- ✓ 48,600 huevos / hora
- ✓ 135 cajas / hora

La tecnología de rotura y separación de huevos líder en la industria para **producciones de huevo líquido de alta calidad a pequeña escala**. NUEVO: LinkPro para el monitoreo en tiempo real del rendimiento de la máquina, en cualquier momento y en cualquier lugar.



## OptiBreaker Compact 2

- ✓ 21,600 huevos / hora
- ✓ 60 cajas / hora

Solución para romper huevos para producciones líquidas de huevos a pequeña escala. Tecnología líder para **producción de huevos enteros**, diseñado y construido en base a principios de rompimiento de huevos de clase mundial.



## OptiBreaker Compact 6

- ✓ 66,600 huevos / hora
- ✓ 185 cajas / hora

Solución para romper huevos para producciones líquidas de huevos a pequeña y mediana escala. Tecnología líder para **producción de huevos enteros**, diseñado y construido en base a principios de rompimiento de huevos de clase mundial.

# CASCADORAS



## OptiBreaker Compact 8

- ✓ 90,000 huevos / hora
- ✓ 250 cajas / hora

Solución para romper huevos para producciones líquidas de huevos a pequeña y mediana escala. Tecnología líder para **producción de huevos enteros**, diseñado y construido en base a principios de rompimiento de huevos de clase mundial.



## OptiBreaker Compact 12

- ✓ 135,000 huevos / hora
- ✓ 375 cajas / hora

Solución para romper huevos para producciones líquidas de huevos a pequeña y mediana escala. Tecnología líder para **producción de huevos enteros**, diseñado y construido en base a principios de rompimiento de huevos de clase mundial.

# PASTEURIZACIÓN



## Línea Prime

- ✓ A partir de 500 - 1,000 litros / hora
- ✓ Diferentes capacidades disponibles

Planta de procesamiento de nivel de entrada, pequeña y mediana escala diseñada para usted. Una sólida configuración estándar con opciones de inversión altamente flexibles para adaptarse exactamente a sus necesidades.



## Pasteurizer for salted and sugared products

- ✓ A partir de 1,000 - 15,000 litros / hora
- ✓ Diferentes capacidades

La mayoría de los pasteurizadores disponibles están diseñados para manejar diferentes tipos de alimentos líquidos. SANOVO Los pasteurizadores están desarrollados específicamente para productos de huevo líquidos. Esta configuración maneja **alta viscosidad** por la seguridad alimentaria



## Pasteurizer for extended shelf life products

- ✓ A partir de 1,000 - 15,000 litros / hora
- ✓ Diferentes capacidades

La mayoría de los pasteurizadores disponibles están diseñados para manejar diferentes tipos de alimentos líquidos. SANOVO Los pasteurizadores están desarrollados específicamente para productos de huevo líquidos. Esta configuración maneja productos para **vida útil más larga**.



## WAVE Technology System

- ✓ 1,000 - 10,000 litros / hora
- ✓ Diferentes capacidades

Vida útil prolongada para productos de huevo líquidos. Lograr una tasa de destrucción de bacterias 10 veces mayor sin desnaturalización del producto. Se puede agregar a todas las configuraciones de pasteurizador.

# TRATAMIENTO DE CASCARA



**SEC 60 - Centrifuge**

- ✓ 21,600 huevos / hora
- ✓ 60 cajas / hora

Procesamiento de cáscara de huevo durante la operación de rotura de huevo. Equipo para maximizar el ROI del huevo líquido recuperando el líquido perdido de las cáscaras de huevo.



**SEC 360 - Centrifuge**

- ✓ 151,200 huevos / hora
- ✓ 420 cajas / hora

Procesamiento de cáscara de huevo durante la operación de rotura de huevo. Equipo para maximizar el ROI del huevo líquido recuperando el líquido perdido de las cáscaras de huevo.



**SEC 700D - Centrifuge**

- ✓ 252,000 huevos / hora
- ✓ 700 cajas / hora

Máquina centrífuga de huevos para el procesamiento de cáscaras de huevo para maximizar su operación.

# LIMPEZA CIP



**SANOMINI CIP**

✓ 10,000 litros / hora

Tecnología de limpieza y desinfección de procesamiento de alimentos manual o automática para plantas de procesamiento de alimentos. Diseñado para ahorrar dinero en tiempo dedicado a la limpieza, soluciones de limpieza, energía, agua, aguas residuales. Gran ajuste para **plantas pequeñas / medianas.**



**SANOMIDI CIP**

✓ 25,000 litros / hora

Tecnología de limpieza y desinfección automática para plantas de procesamiento de alimentos. Diseñado para ahorrar dinero en tiempo dedicado a la limpieza, soluciones de limpieza, energía, agua, aguas residuales. **Ideal para plantas medianas / grandes.**



**SANOMAXI CIP**

✓ 30,000 litros / hora

Tecnología automática de limpieza in situ y desinfección para la industria alimentaria. Diseñado para ahorrar dinero en tiempo dedicado a la limpieza, soluciones de limpieza, energía, agua, aguas residuales. **Ideal para plantas de todos los tamaños.**

# COCEDORAS



## SEPS 8400

- ✓ 8,400 huevos / hora
- ✓ 25 cajas / hora

Sistema de hervido, enfriamiento y pelado de huevos de alta calidad con centrado eficiente de la yema para un rendimiento máximo. Diseñado para huevos blancos y marrones. Modelo de capacidad media.

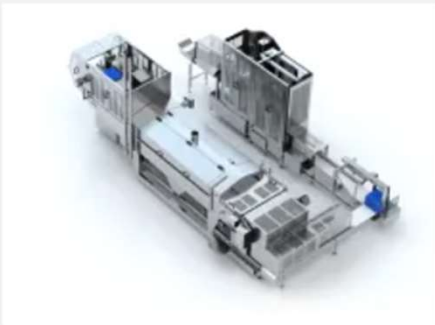


## SEPS 20000

- ✓ 20,000 huevos / hora
- ✓ 55 cajas / hora

Máquina industrial para hervir, enfriar y pelar huevos de alta calidad con centrado eficiente de la yema para un rendimiento máximo. Diseñado para huevos blancos y marrones. Modelo de alta capacidad.

# LAVADORAS



## Tray Washer - Off-line STW-2/3

- ✓ STW-2: hasta 6,500 bandejas / hora
- ✓ STW-3: hasta 10,000 bandejas / hora

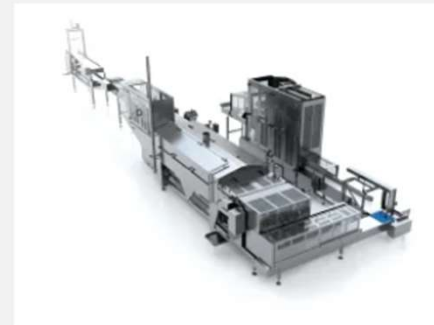
Unidad automatizada de carga, lavado y transporte de bandejas disponible en dos o tres líneas de entrada de bandejas para desapilar. Esta lavadora de bandejas está optimizada para el funcionamiento fuera de línea. Diseño eficiente, compacto y que ahorra mano de obra.



## Tray Washer - In-line STW-12/18

- ✓ STW-12: hasta 5,000 bandejas / hora
- ✓ STW-18: hasta 7,200 bandejas / hora

Unidad automatizada de carga, lavado y transporte de bandejas disponible en dos o tres líneas de entrada de bandejas para desapilar. Este modelo de lavadora de bandejas está optimizado para el funcionamiento en línea con el OptiLoader Plus 12 y 18. Diseño eficiente, compacto y que ahorra mano de obra.



## Lavadora de bandejas - Combi en línea / fuera de línea STW6-1

- ✓ Hasta 6,000 bandejas / hora

Unidad automatizada de carga, lavado y transporte de bandejas, disponible en una solución de dos líneas con una bandeja de entrada combinada en línea / fuera de línea. Esta lavadora de bandejas está optimizada para un funcionamiento flexible. Diseño eficiente, compacto y que ahorra mano de obra.



## Lavadora de paletas

- ✓ Hasta 200 unidades/hora

Solución de lavado automático de palés diseñada para palés y divisores. Una gran incorporación a las instalaciones de lavado de servicios públicos en entornos de producción de huevos.



➤ **TENEMOS MÁS SOLUCIONES DE LAVADORAS PARA ADAPTARNOS A SUS NECESIDADES, CONTACTENOS.**



# LLENADO BOLSAS

## Llenado Bag-in-Box

**Unidad automática de llenado de bolsa en caja, diseñada para llenar suavemente productos de huevo líquidos en bolsas de plástico flexibles con grifo.**



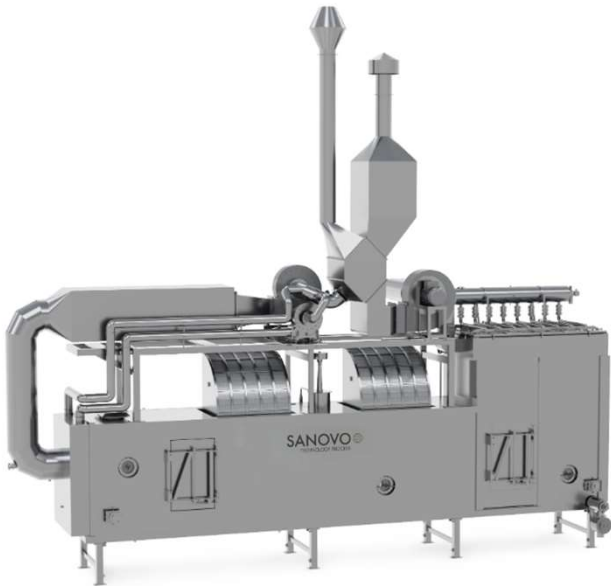
La unidad de llenado Bag-in-Box altamente higiénica está diseñada para llenar con productos de huevo líquidos en bolsas de plástico de la manera más suave para evitar la formación de espuma.

El equipo de envasado Bag-in-Box siempre está equipado con inyección de nitrógeno, vacío de aire de las bolsas antes del llenado, así como con alimentación automática de las bolsas. El corte automático de bolsas, los filtros hepa y muchas otras opciones están disponibles para obtener diferentes niveles de automatización en su configuración de producción.

- Llena bolsas de varios tamaños, desde unos pocos litros hasta contenedores grandes
- Volumen de producto medido por caudalímetro magnético y controlado por PLC y pantalla táctil



# HUEVO EN POLVO



¿Quiere iniciarse en la producción de polvo? Aumente la calidad de su producto final:

- ✓ Entre en una nueva industria
- ✓ Produzca polvo de alta calidad
- ✓ Consiga un rendimiento del 99,9
- ✓ Diseñada para plug & play
- ✓ Ahorre energía con una tasa de recuperación de calor del 90%
- ✓ El formato de caja ocupa poco espacio

Empiece a producir polvo con nuestra NUEVA tecnología de secado por atomización a pequeña escala, SANOVO SGA 10.

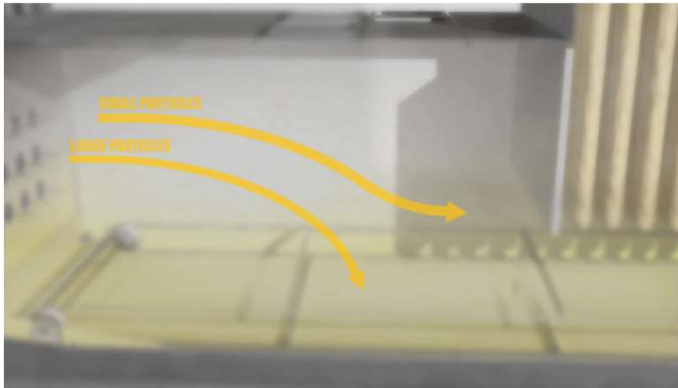
## La SGA 10

- ✓ Capacidad de evaporación de agua de 50 kg/hora
- ✓ Ocupa poco espacio

El SGA 10 es nuestro modelo de menor capacidad y está diseñado para una instalación y puesta en marcha rápidas. También incorpora una unidad de recuperación de calor y puede funcionar al 100 % con energía eléctrica.

La Sanovo Gentle Air Box (SGA10) tiene una capacidad de evaporación de agua promedio de 50kg/hora con una sola boquilla.

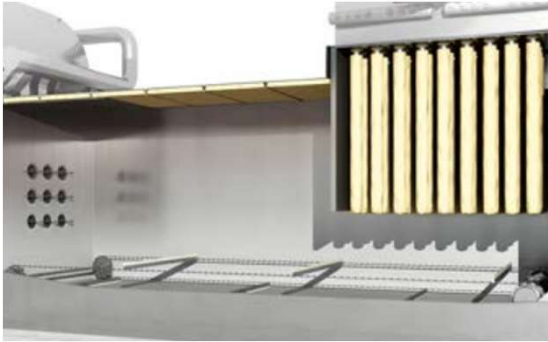
El tiempo de procesamiento de las partículas mas grandes es mas largo en las secadoras de pulverización horizontales, En una torre de secado por pulverización SGA, el polvo permanecerá en el aire de secado o caerá al fondo y saldrá directamente de la cámara de secado por gravedad. Por esta razón, el tiempo de secado del polvo es idéntico al tiempo de residencia en el aire de secado. Debido a la naturaleza horizontal de un secador de pulverización de caja, las partículas grandes de polvo permanecen allí hasta que se recuperan, por lo que el tiempo de secado puede ser de aproximadamente un minuto. Es decir, se realiza un cierto grado de secado posterior de las partículas grandes, ofreciendo un secado más cuidadoso, más homogéneo y más económico que los secadores de torre de una etapa



Ovo3aT®

SANOVO   
TECHNOLOGY GROUP

# HUEVO EN POLVO



## Desafíos con su producto

### **Subproductos animales y marinos**

Caldo, gelatina, proteínas de pescado, productos cárnicos hidrolizados, sangre animal, plasma y hemoglobina.

### **Productos lácteos y huevos en polvo**

Leche, queso, lactosa, suero y concentrado de proteína de suero (WPC), huevo entero, yema y clara de huevo.

### **Alimentos e ingredientes**

Levadura, hongos, algas, aromas, colorantes alimentarios, hidrocoloides y maltodextrina.

### **Proteínas vegetales, frutas y verduras**

Legumbres (como guisantes, judías y habas), proteínas de flores de sol, pepino y piña.

### Link video funcionamiento:

<https://www.youtube.com/watch?v=H7CKJ1xtcBM>

## **¿Cómo funciona?**

El secador por pulverización horizontal SGA funciona atomizando el producto líquido en pequeñas gotas. El agua se evapora de las gotitas mediante aire caliente que se transporta a la cámara de secado a través de conductos y se distribuye por varios tubos.

El número de boquillas atomizadoras y tubos depende de la capacidad del secador.

Parte del polvo cae directamente al suelo de la cámara de secado. El restante se separa del aire de secado en los colectores de bolsas, donde se descarga.

A continuación, todo el polvo es transportado hasta el final de la cámara y se retira mediante un sinfín de transferencia. A continuación, se inicia el proceso de envasado del polvo.

## **¿No está seguro del impacto en su producto?**

### **No hay problema. Nuestra planta piloto está lista para las pruebas**

Nuestra planta piloto está a su disposición durante la I+D y el desarrollo de productos. Puede probar su producto antes de invertir en nueva maquinaria. Además de probar su producto, tendrá expertos a su lado en todo momento.

Contamos con más de 30 años de experiencia en la construcción de secadores por pulverización y nos enorgullece compartir nuestros conocimientos con usted. Nos comprometemos a que su prueba sea un éxito y de guiarle para conseguir el mejor producto posible.

## **¿Por qué invertir en un secador de pulverización horizontal SANOVO?**

Los atomizadores horizontales de aire suave SANOVO son una alternativa mejor a las torres de atomización tradicionales. torres de secado por atomización para la producción de polvo de alimentos y piensos.

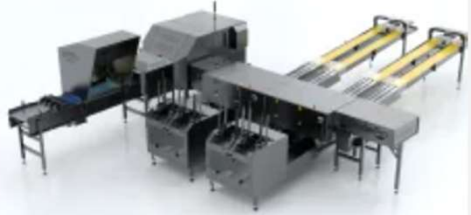
El secador por pulverización ofrece una serie de ventajas únicas para usted y su proceso de producción.

- ✓ Reducción del coste total de propiedad
- ✓ Altura reducida del edificio
- ✓ Menos limpieza y más tiempo de actividad
- ✓ Sin pérdida de productos - mayor rendimiento
- ✓ Menor consumo de energía

**Ovo3a**

**SANOVO**   
TECHNOLOGY GROUP

# CLASIFICACIÓN



## GraderPro 75

- ✓ 27,000 huevos / hora
- ✓ 75 cajas / hora

De gama alta próxima generación clasificador de huevos, basado en el estado de la técnica huevo tecnología de clasificación. Plena eficiencia, más altos estándares de seguridad alimentaria, máximo diseño higiénico. "Cada huevo tiene una etiqueta".



## GraderPro 110

- ✓ 39,600 huevos / hora
- ✓ 110 cajas / hora

High-end next-generation clasificador de huevos basado en tecnología de clasificación de huevos de última generación. Plena eficiencia, más altos estándares de seguridad alimentaria, máximo diseño higiénico. "Cada huevo tiene una etiqueta".



## GraderPro 150

- ✓ 54,000 huevos / hora
- ✓ 150 cajas / hora

High-end next-generation clasificadora de huevos, basada en tecnología de clasificación de huevos de última generación. Plena eficiencia, los más altos estándares de seguridad alimentaria, máximo diseño higiénico. "Cada huevo tiene una etiqueta".



## GraderPro 220

- ✓ 79,200 huevos / hora
- ✓ 220 cajas / hora

High-end next-generation clasificadora de huevos, basada en tecnología de clasificación de huevos de última generación. Plena eficiencia, los más altos estándares de seguridad alimentaria, máximo diseño higiénico. "Cada huevo tiene una etiqueta".

**Link video gama GraderPro:**

[https://www.youtube.com/watch?v=Y\\_dMc6GBhAI&t=5s](https://www.youtube.com/watch?v=Y_dMc6GBhAI&t=5s)

**Ovo3A**<sup>®</sup>

**SANOVO**   
TECHNOLOGY GROUP

# CLASIFICACIÓN



## GraderPro 400

- ✓ Hasta 144,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 400 cajas / hora

Clasificadora de huevos de gama alta líder en la industria desarrollada en base a 60 años de experiencia en clasificación de huevos. Plena eficiencia, más altos estándares de seguridad alimentaria, máximo diseño higiénico.



## GraderPro 600

- ✓ Hasta 216,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 600 cajas / hora

Clasificadora de huevos de gama alta líder en la industria desarrollada en base a 60 años de experiencia en clasificación de huevos. Plena eficiencia, más altos estándares de seguridad alimentaria, máximo diseño higiénico.



## GraderPro 800

- ✓ Hasta 288,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 800 cajas / hora

Mayor capacidad del mercado. Clasificadora de huevos de alta gama líder en la industria desarrollada en base a 60 años de experiencia en clasificación de huevos. Plena eficiencia, máximos estándares de seguridad alimentaria, máximo diseño higiénico.

[Link video gama GraderPro:](#)

[https://www.youtube.com/watch?v=Y\\_dMc6GBhAI&t=5s](https://www.youtube.com/watch?v=Y_dMc6GBhAI&t=5s)

**Ovo3A**<sup>®</sup>

**SANOVO**   
TECHNOLOGY GROUP

# CLASIFICACIÓN



## Alpha 100

- ✓ Hasta 36,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 100 cajas / hora

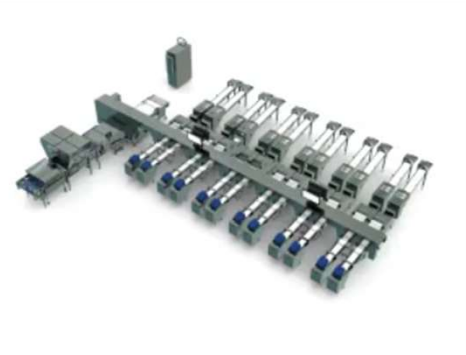
Equipo de clasificación de huevos diseñado para productores de huevos que necesitan una máquina clasificadora de huevos robusta, confiable e higiénica que haga el trabajo.



## Alpha 125

- ✓ Hasta 45,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 125 cajas / hora

Máquina clasificadora de huevos automática diseñada para productores de huevos que necesitan una máquina clasificadora de huevos robusta, confiable e higiénica a un precio económico.



## Ardentia 170

- ✓ Hasta 61,200 huevos / hora
- ✓ Hasta 150 cajas / hora

Productores de huevos, ¡te escuchamos! Ardentia representa una mayor capacidad, más funcionalidad y mejor facilidad de limpieza en entornos de producción difíciles.



## Ardentia 300

- ✓ Hasta 108,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 300 cajas / hora

Productores de huevos, ¡te escuchamos! Ardentia representa una mayor capacidad, más funcionalidad y mejor facilidad de limpieza en entornos de producción difíciles.

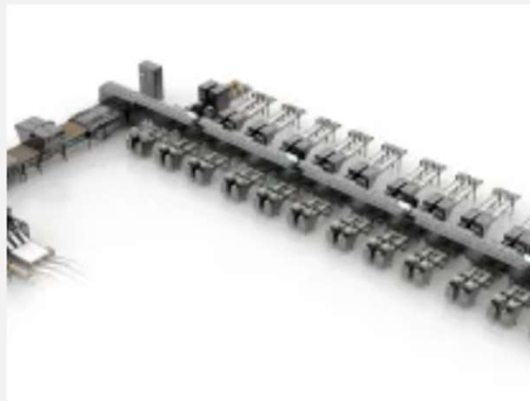
# CLASIFICACIÓN



## OptiGrader 450

- ✓ Hasta 162,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 450 cajas / hora

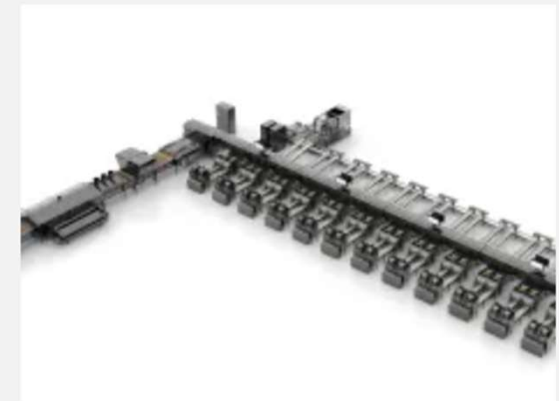
Estableciendo estándares más altos en seguridad alimentaria, calidad del huevo, facilidad de limpieza, saneamiento y rendimiento con la serie OptiGrader para clasificación avanzada de huevos.



## OptiGrader 600

- ✓ Hasta 216,000 huevos / hora
- ✓ Hasta 600 cajas / hora

Estableciendo estándares más altos en seguridad alimentaria, calidad del huevo, facilidad de limpieza, saneamiento y rendimiento con la serie OptiGrader para clasificación avanzada de huevos.



## OptiGrader 707

- ✓ Hasta 254,500 huevos / hora
- ✓ Hasta 707 cajas / hora

Estableciendo estándares más altos en seguridad alimentaria, calidad del huevo, facilidad de limpieza, saneamiento y rendimiento con la serie OptiGrader para clasificación avanzada de huevos. El 707 tiene la capacidad de clasificación más alta de la industria.

GRACIAS POR CONFIAR EN NOSOTROS

**3arbit**<sup>®</sup>

INGENIERÍA